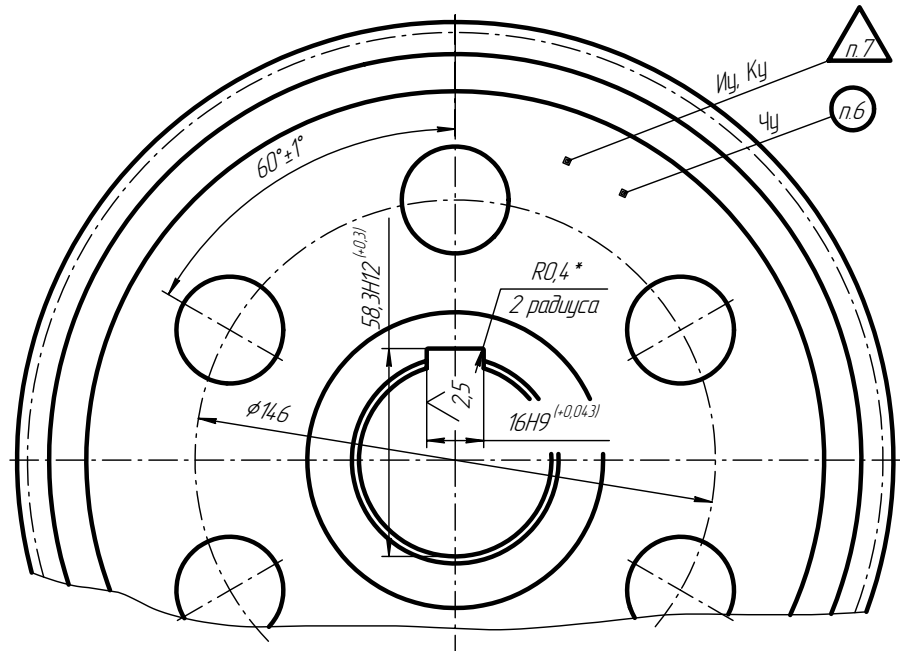
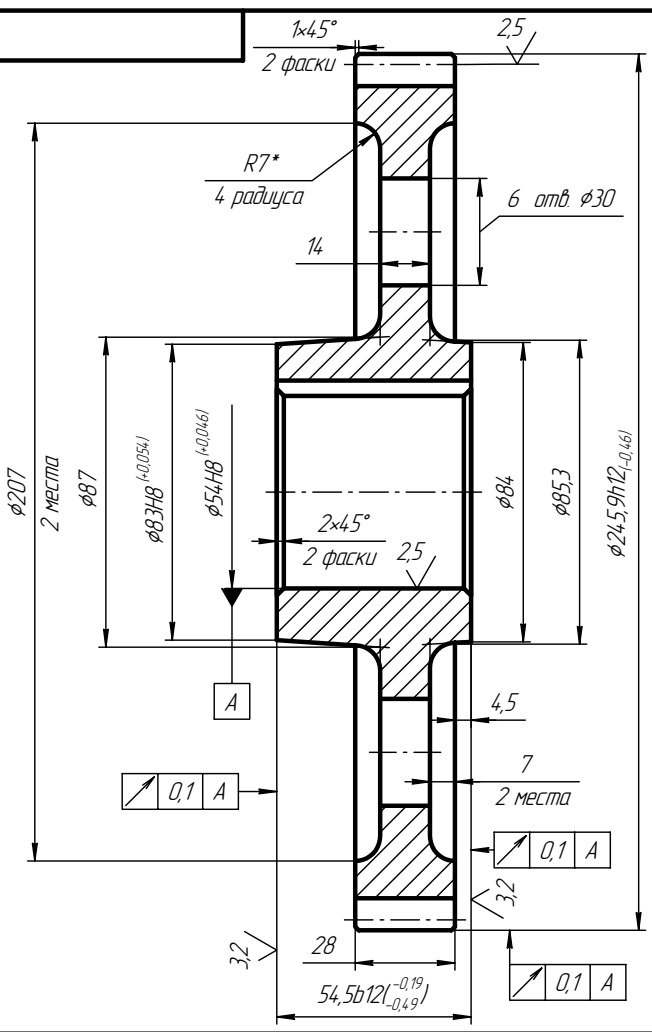


Лист № документа 018-505-9-000-00
 Склад № 018-505-9-000-00
 Лист № документа 018-505-9-000-00
 Взам. штаб № 018-505-9-000-00
 Лист № документа 018-505-9-000-00



Модуль	<i>m</i>	4	
Число зубьев	<i>z</i>	60	
Исходный контур	-	ГОСТ 13755-81	
Коэффициент смещения	<i>x</i>	-0,267	
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	9-B	
Длина общей нормали	<i>W</i>	79,386 ^{+0,16} _{-0,36}	
Допуск на колебание длины общей нормали	<i>F_{гн}</i>	0	
Допуск на колебание измерительного межосевого расстояния	За оборот колеса	<i>F_г⁻</i>	0,112
	На одном зубе	<i>f_г⁻</i>	0,05
Контролировать при отсутствии адгатки с измерительной шестерней	Допуск на радиальное биение зубчатого венца	<i>F_r⁻</i>	0,1
	Допуск на погрешность профиля зуба	<i>f_г⁻</i>	-
	Отклонение основного шага	<i>f_{β1}⁻</i>	±0,036
Делительный диаметр	<i>d</i>	240	
Допуск на погрешность направления зуба	<i>F_β</i>	0,028	
Радиус развернутости эвольвенты в начале рабочего участка профиля	<i>p</i>	30,445	

6,3 (✓)

- 286 ... 341 НВ.
- Материал-заменитель - сталь 40ХС ГОСТ 1045-87, сталь 45Х ГОСТ 4543-71.
- * Размеры обеспеч. инстр.
- Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, h14, ± 2⁻.
- Покрытие Хим. Фос. прм.
- Маркировать Ч шрифтом 6-Прз ГОСТ 26.008-85
- Клеимить И, К.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колесо Сталь 38ХА ГОСТ 4543-71	Лист	Масса	Максимум
Разраб.	Исполн.	Содерж.				6,3	1,1	
Проб.	Содерж.	Длина				Лист	Листов	1
Исполн.	Копиров.	Длина						

Копировал Формат А4×3