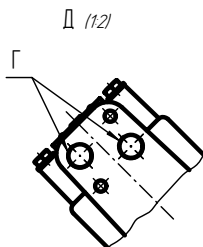
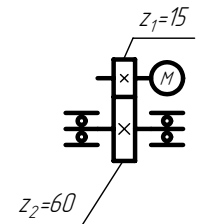


Обозначение	Исполнение	Покрытие	Маркировка
078.505.9.0100.00	Обычное	Грунтовка ФЛ-03К (1) ГОСТ 9109-81 Эмаль ПФ-115 (1) красная VI.51 ГОСТ 6465-76	078.505.9.0100.00
078.505.9.0100.00-01	Экспортное	Грунтовка ВЛ-02 (1) ГОСТ 12707-77 Допускается замена на грунтовку ВЛ-023 ГОСТ 12707-77 или грунтовку ФЛ-03К ГОСТ 9109-81 Эмаль МЛ-12 (2) красная VI.41 ГОСТ 9754-76 Допускается замена на эмаль МЛ-152 ГОСТ 18099-78 или эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76	078.505.9.0100.00-01
078.505.9.0100.00-02	Тропическое	Грунтовка ВЛ-02 (1) ГОСТ 12707-77 Допускается замена на грунтовку ВЛ-023 ГОСТ 12707-77 или грунтовку ФЛ-03К ГОСТ 9109-81 Эмаль МЛ-12 (2) красная VI.11 ГОСТ 9754 Допускается замена на эмаль МЛ-152 ГОСТ 18099-78	078.505.9.0100.00-02



Кинематическая схема редуктора



- 1 Размеры для справок
- 2 При сборке посадочные, резьбовые, неокрашенные поверхн. дет. редуктора, зубчатые венцы шестерни поз.2, колеса поз.3, подшипники поз.23 и 24 смазать смазкой ЛИТА ТУ 38.1011308-90
- 3 Сальник поз.9 перед установкой пропитать разогретой смазкой ЛИТА ТУ 38.1011308-90
- 4 Перед сборкой редуктора на привалочные поверхн. дет. поз.4, 5, 6 и мотора гидравлического поз.34, нанести тонкий слой герметика УГ-11 ТУ 46-01-1309-85
Допускается замена на другие типы герметиков по ТУ 6-10-1010-80.
- 5 Край шайбы поз.10 отогнуть в прорезь втулки поз.8
Шайбу поз.10 кернить в шлицы винта поз.22 (2 места)
- 6 Вращение вала поз.1 должно быть плавным без заеданий
Контроль производить до установки мотора гидравлического поз.34.
- 7 Свободные полости редуктора заполнить смазкой ЛИТА ТУ 38.1011308-90 0,3...0,4 кг
- 8 Отб. Г мотора гидравлического поз.34, закрыть транспортными заглушками
- 9 Покрытие наружных поверхн. кроме привалочных поверхн. корпуса поз.4, крышки поз.5, крышки поз.6 согласно табл.
- 10 Маркировать согласно табл. шрифтом 8-Пр3 ГОСТ 26.008-85
- 11 Клеимить К.

078.505.9.0100.00 СБ				
Редуктор				
Сборочный чертёж				
Лист	Матр.	Масштаб		
50	11			
Исполн.	Сверл.	Провер.		
Черт.	Ведом.	Исполн.		